

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

## 高效耐剪切力含硅消泡劑 NOFOME 1125

### 規格:

化學成份	: 聚甲基硅氧烷乳化液
外觀	: 白色液體
離子性	: <b>非離子</b>
黏度 (20°C)	: 約 2000 mPa.s
密度(20°C)	: 0.99 g/cm <sup>3</sup>
PH 值	: 接近 8
<b>溶解</b>	<b>: 在其他組分加入前，需先加入 NOFOME 1125</b>
相容性	: 與所有用在塗料和噴墨印花的染料和紡織助劑相容

### 特性:

NOFOME 1125 具有下列特點：

1. 用顏料和酸性、預媒染料製備印花糊時能展現良好的抑泡作用。
2. 在廣泛的 PH 值範圍內有效。
3. 耐剪切力使其具有持續的消泡效果。
4. 在噴墨印花的汽蒸過程時具有控制泡沫效果，提高重現性和均勻性。
5. 不沾汙，非常好的再乳化性。
6. 容易操作。

### 應用：

#### 用量:

**每千克印花糊料中加入 0.5~1.0g 的 NOFOME1125**

NOFOME 1125 在控制泡沫方面能起到積極的作用，能夠避免過量的氣泡，也因此保證了均勻的印花糊料。

#### 用法:

顏料印花體系通常包含以下幾部分：

1. 架橋劑分散液。
2. 合成增稠劑，常含有石油溶劑油。
3. 其他添加劑(例如乳化劑和分散劑)。

**為了取得最佳的牢度，推薦顏料印花烘乾後要經過足夠的焙烘。(如 160 °C，4 分鐘)**

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

---

對於噴墨印花而言，以下是成功的處方：

品名	重量(g)
水	X
酸性/預媒型染料	Y
TANAPRINT ST 160 Conc	0.7-9.0
檸檬酸 1:2	1.5
NOFOME 1125	0.5-1.0
合計	1000

**PH：4.8-5.3**

**黏度 (Haake VT02-Sp3)：250-320 mP.s**

**TANAPRINT ST 160 Conc**是一種高效的耐鐵離子合成增稠劑。特別是適合尼龍的酸性和預媒染料的噴墨印花和染色。

## 儲存：

本產品自出廠日起 12 個月，於密閉容器內。NOFOME SE 會結凍，但再加溫即可使用，不影響其特性。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。

---

大陸手機:1350-9624401 (技術), 1382-5211745 (業務)

第2頁，共2頁 (第一版 2020.06)